



UW I F

DAS SCHLEIFZENTRUM
ZUM WIRTSCHAFTLICHEN SCHLEIFEN



SAACKE- PRÄZISION

in kompakter Form

Linearantrieb

mit hoher Dynamik

6-fach Scheibenwechsler

für noch mehr Flexibilität

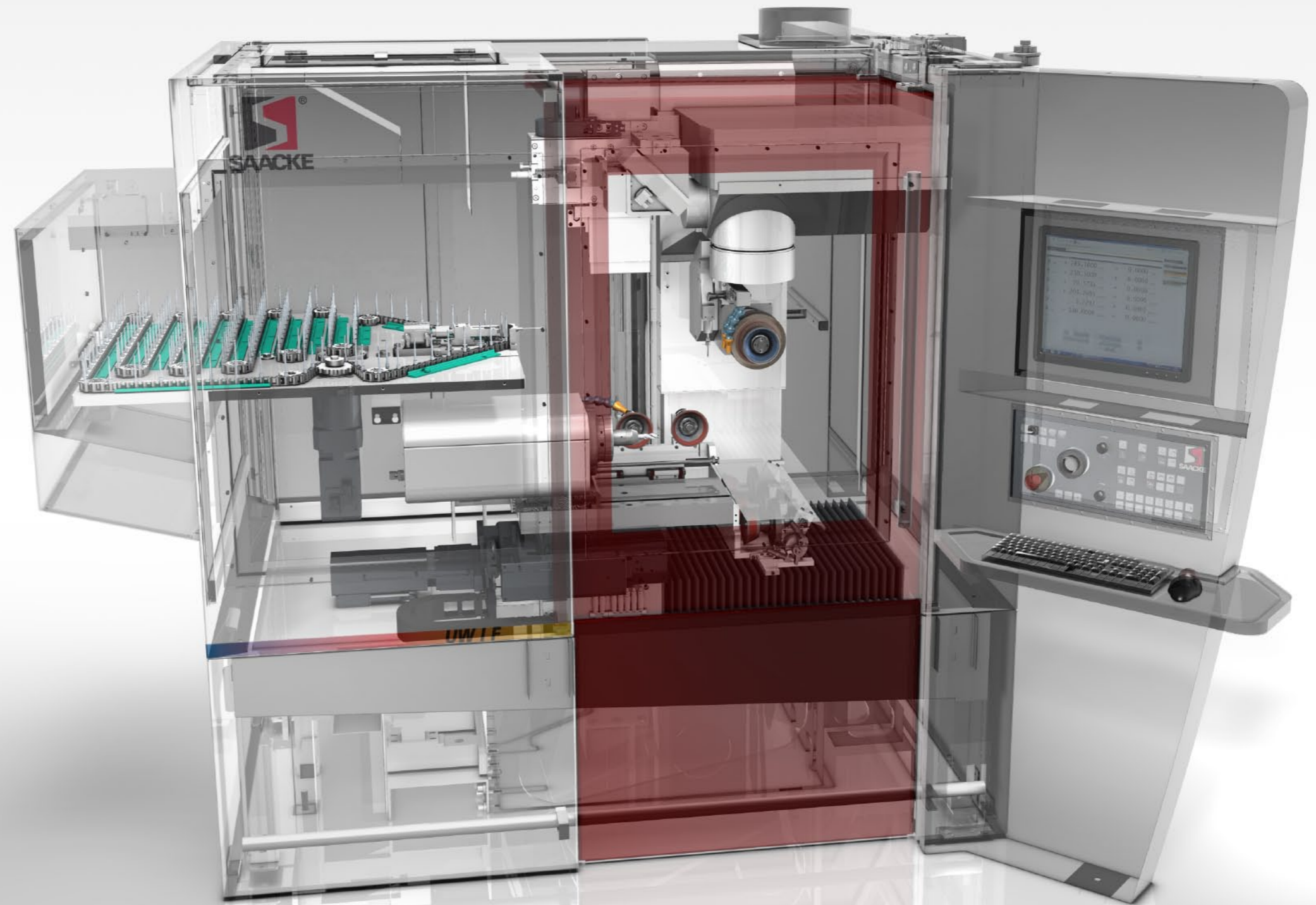
Kompakte Automation

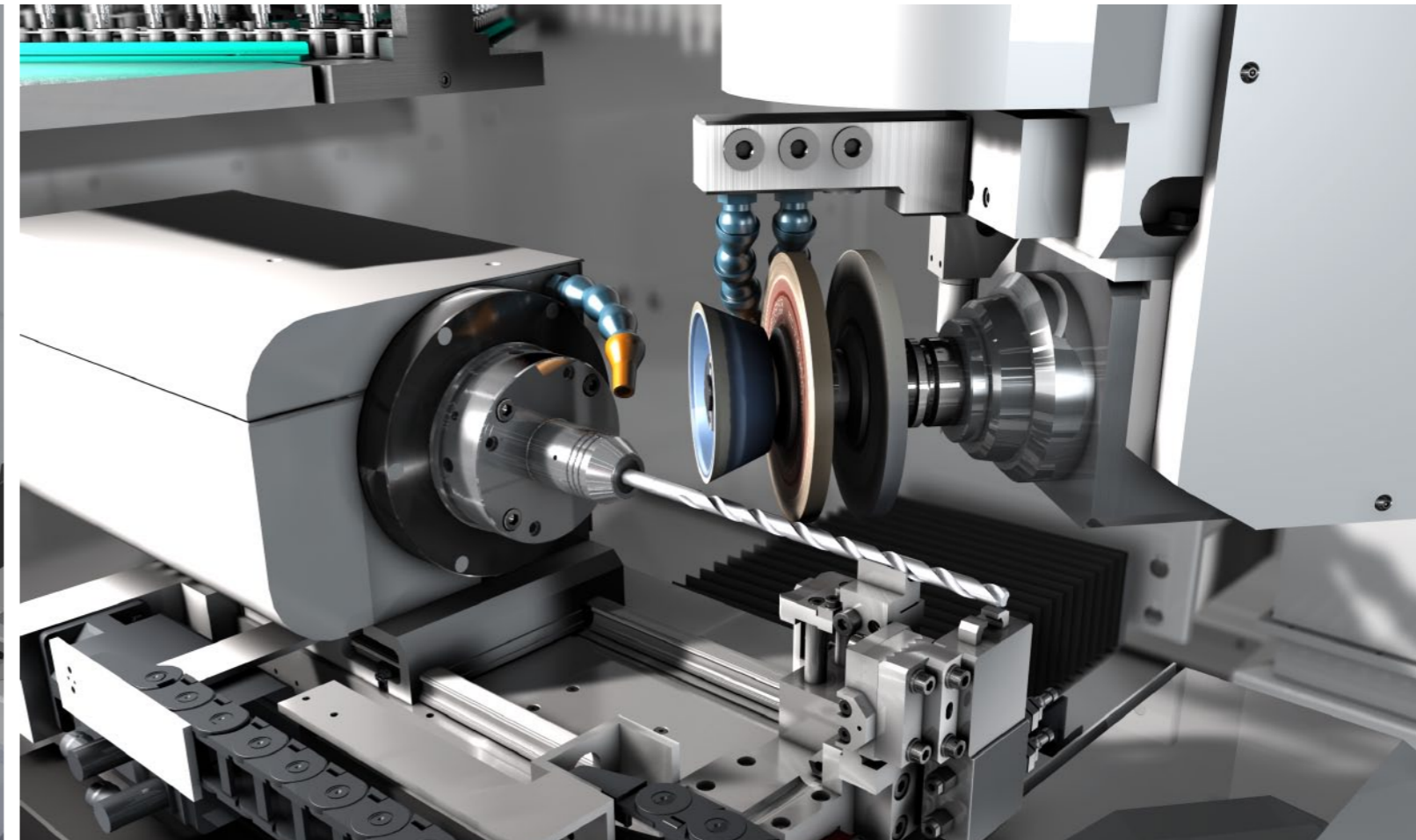
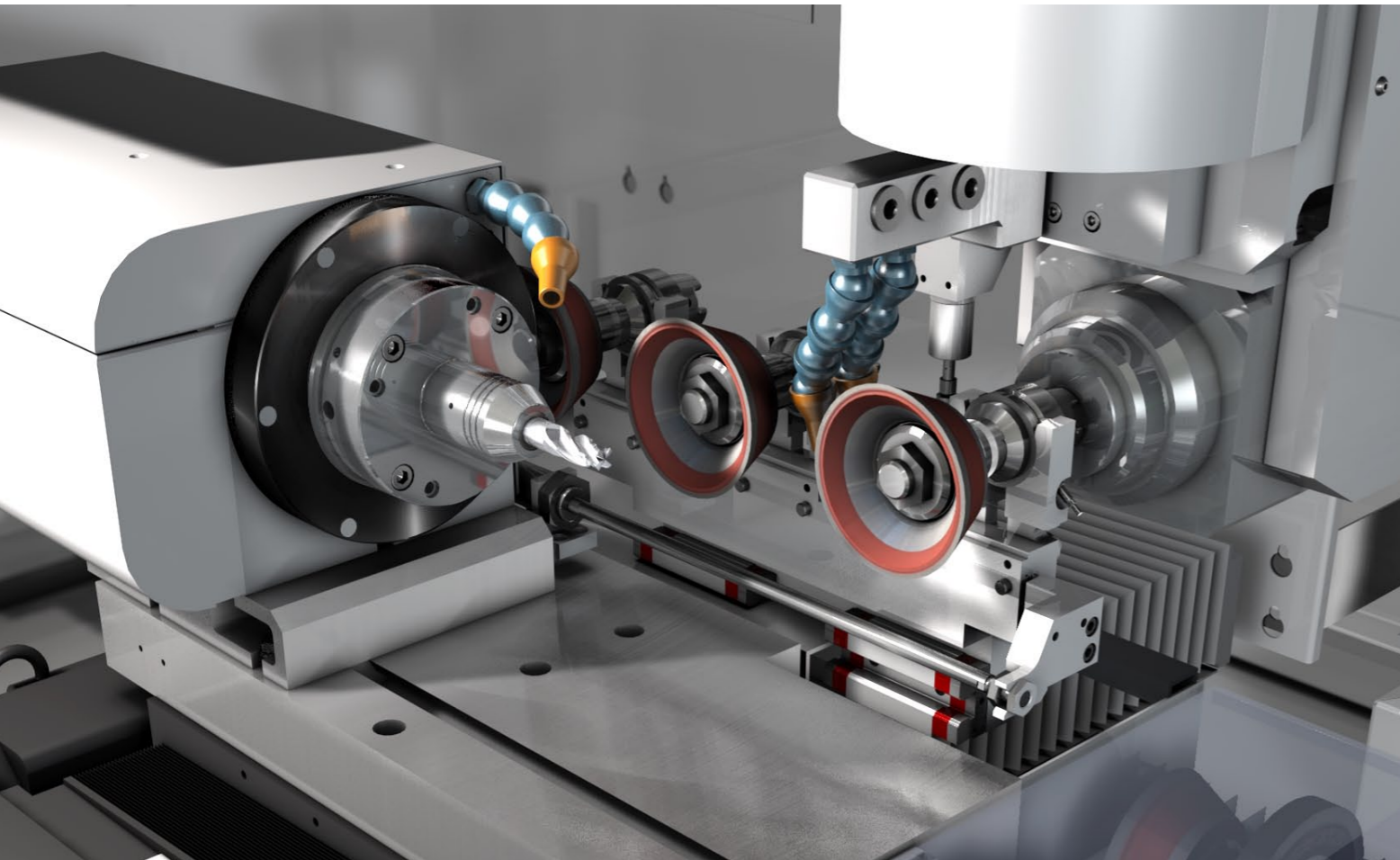
dank unterschiedlichster Ladesysteme

Wirtschaftlichkeit auf kleinstem Raum

Die neueste Generation des Werkzeugschleifzentrums UW I F wartet mit vielen Innovationen und Verbesserungen auf. Auf extrem kompaktem Raum bietet die neue UW I F jetzt effiziente Erweiterungen, die den Produktionsprozess noch schneller und präziser machen. So wurde z.B. der **Kettenlader auf bis zu 480 Magazinplätze** erweitert. Neben einer **CNC-Lünette** und einem ausgefeilten **6-fach Schleifscheibenwechsler** ist die neueste Innovation der UW I F aber ein **Linearantrieb**, der die X- und die Z-Achse höchst präzise und wegen der berührungslosen Magnettechnik auch verschleißarm antreibt.

Machen Sie sich ein Bild von Ihren neuen Möglichkeiten mit der UW I F.





Alle Vorteile auf einen Blick

- Flexible Bestückung durch vollautomatischen Schleifscheibenwechsler mit 2, 4 oder 6 Magazinplätzen
- Hoher Automatisierungsgrad durch integrierten Werkstückwechsler
- Hohe Genauigkeit durch Anordnung der Schleifscheibe im Drehpunkt des Schleifkopfes
- Digitale Steuerung und Achsantriebe, somit hohe Dynamik in allen Achsen
- Werkstückträger mit Direktantrieb geeignet zum Rundschleifen bis 600 1/min (1.000 1/min optional)
- Bedienerfreundliche Anwendersoftware für die Komplettbearbeitung von Metall-, Holzbearbeitungs- und Profilwerkzeugen

Prozessbeschleunigung durch mitfahrende CNC-Lүнette

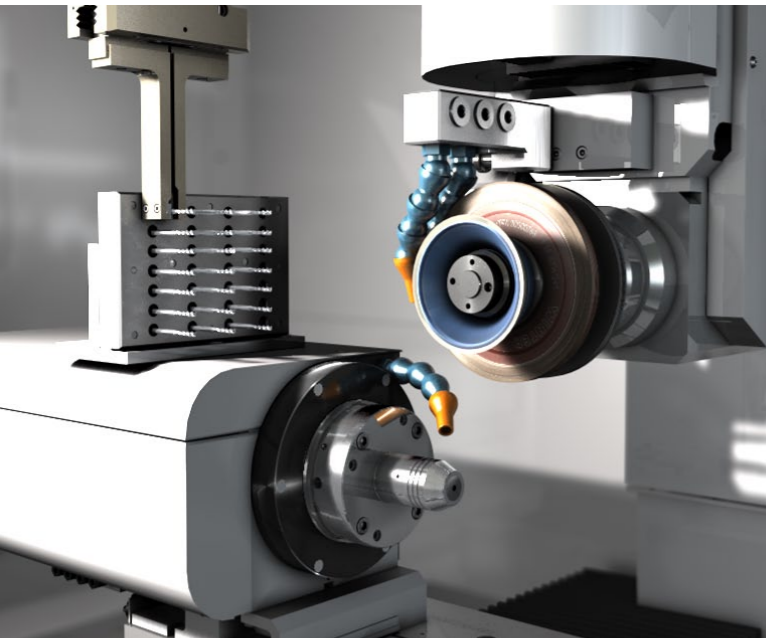
- Aufbau als sechste CNC-Achse auf dem Schleiftisch angeordnet
- Ausgerüstet mit verschleißarmen hochpräzisen Linearführungen
- Zur Unterstützung und Führung langer Werkzeuge während des Schleifprozesses
- Optimale Aufnahme der Schleifkräfte über die gesamte Bearbeitungslänge durch synchron mitfahrende Lүнette
- Abstützung direkt am Eingriffspunkt der Schleifscheibe
- Durch ausgeklügeltes Adaptiersystem ist eine Anpassung an die unterschiedlichsten Anforderungen möglich
- Adapter mit Reitstockaufsatz, Lagerschalen oder Führungsbuchse verfügbar
- Sonderlösungen erlauben eine präzise Führung von Werkzeugdurchmessern mit Verjüngung

Die Übersicht der Möglichkeiten



Die Welt der Automatisierung

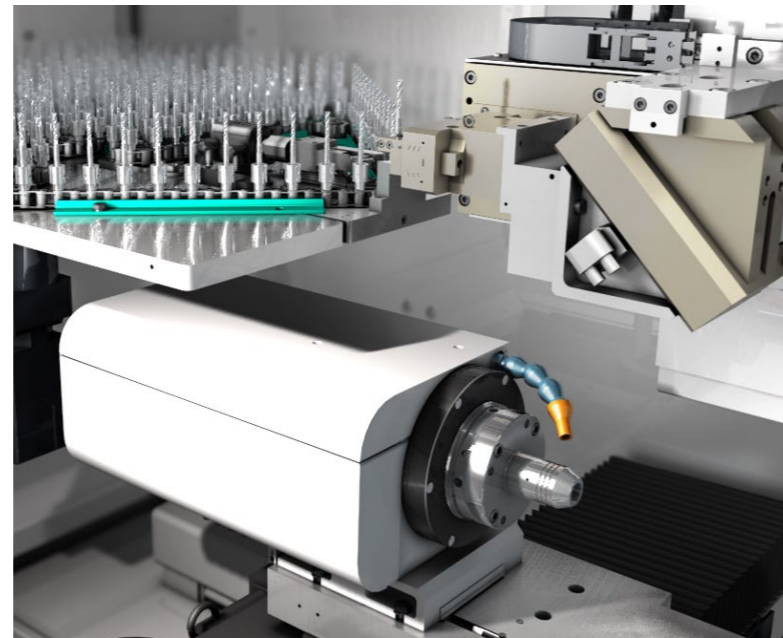
Wenn **Geschwindigkeit und Kapazität** zählen



Pick-Up-Lader

Kapazität:

- Ø 3,0 bis Ø 5,0 mm 40 Werkstücke
- Ø 5,1 bis Ø 8,0 mm 32 Werkstücke
- Ø 8,1 bis Ø 11,0 mm 28 Werkstücke
- Ø 11,1 bis Ø 14,0 mm 24 Werkstücke
- Ø 14,1 bis Ø 20,0 mm 20 Werkstücke



Kettenlademagazin

Kapazität:

- **max. 480 Werkstücke**
- einschließlich Greifeinheit
- für die Neufertigung und das Nachschleifen

Chaotische Magazinbestückung durch automatischen Wechsel der Spannzangen.



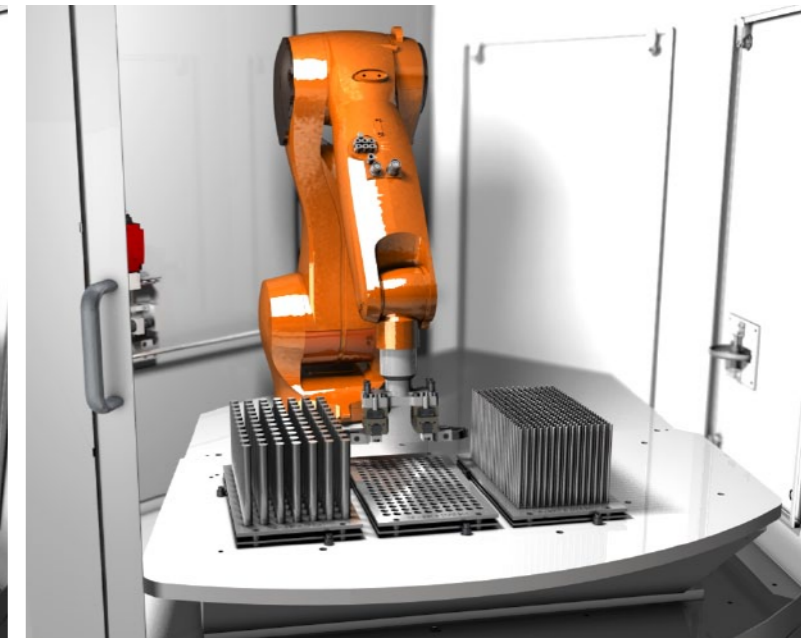
Roboterzelle zur Bearbeitung von Wendeschneidplatten

Kapazität:

- **162 Werkstücke je Palette**
- **Gesamtkapazität 324 Werkstücke**

- integrierte Transferstation
- Reinigungsstation
- Wendeeinrichtung

Schnellere Wechselzeiten durch Doppelgreifer.



Roboterzelle zur Bearbeitung von Schaftwerkzeugen

Kapazität:

- Ø 3,0 bis Ø 5,0 mm 750 Werkstücke
- Ø 5,1 bis Ø 10,0 mm 340 Werkstücke
- Ø 10,1 bis Ø 16,0 mm 154 Werkstücke

Schnellere Wechselzeiten durch Doppelgreifer.

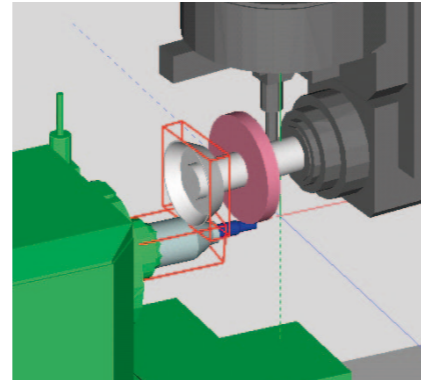


Größte Vielfalt bei höchster Präzision

Technische Daten

NUMROTOplus® Software

- Durch die flexible und vielseitige NUMROTOplus® Software sind Sonderwerkzeuge in kürzester Zeit programmierbar
- Außergewöhnliche Programmvierfalt mit Datenbanken für Werkstück, Technologie und Schleifscheibenpakete
- Problemloses Software-Update über die gesamte Nutzungsdauer der Maschine
- 3D-Kollisionsüberwachung und Maschinensimulation
- Innovationssicherheit durch Software-Update auf handelsüblichen PCs



Zylindrische und konische Fräser



Bohrer und Stufenbohrer



Holzbearbeitungswerkzeuge



Formwerkzeuge



Tieflochbohrer

Scheibenfräser



Schneidräder



Rotierfräser



Gewindebohrer

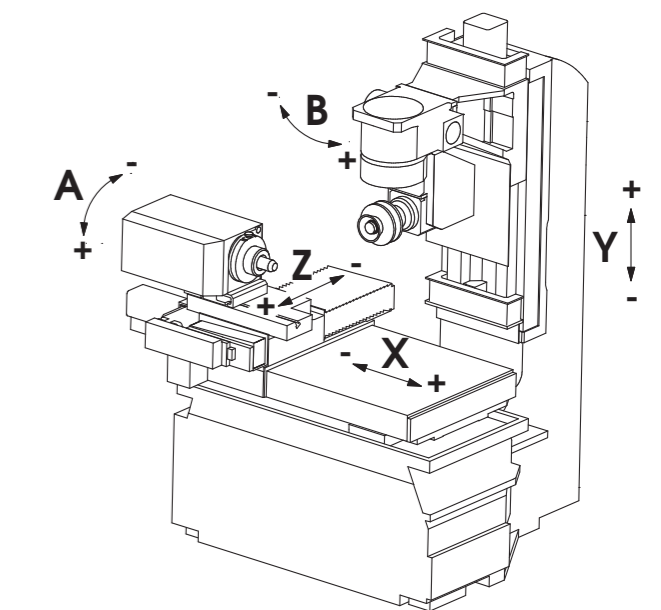
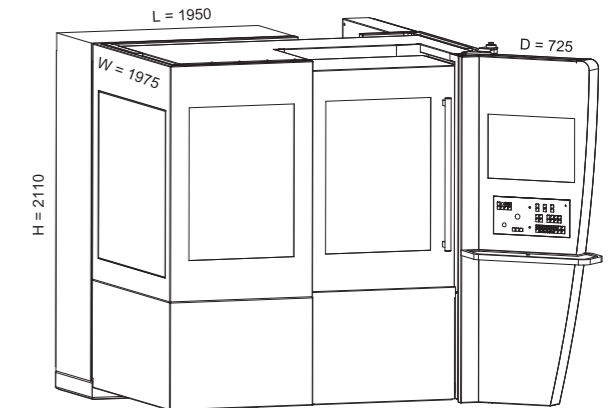


Wendeschneidplatten



| | |
|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Werkzeugdaten | |
| Max. Durchmesser | 200 mm |
| Länge bei Komplettbearbeitung ab Werkstückträger Vorderkante | 270 mm (optional 360 mm) |
| Schleifweg X-Achse | |
| Längsweg | 530 mm |
| Vorschubgeschwindigkeit | 0 – 15 m/min |
| Nutzbare Tischfläche für Lünette | 245 x 140 mm |
| Querschlitzen Z-Achse | |
| Querweg | 320 mm |
| Vorschubgeschwindigkeit | 0 – 15 m/min |
| Höhenweg Y-Achse | |
| Höhenweg | 400 mm |
| Vorschubgeschwindigkeit | 0 – 15 m/min |
| Schleifkopf B-Achse | |
| Schwenkbar in horizontaler Ebene | 240 Grad |
| Schleifscheibenaufnahme mit Schnellspannung | HSK-C / E50 |
| Drehzahl stufenlos | 2.000 – 12.000 1/min (optional 20.000 1/min) |
| Max. Schleifscheibendurchmesser | 150 mm |
| Schleifscheibenwechsler | |
| Anzahl Magazinplätze | 2, 4, 6 |
| Werkstückträger A-Achse mit Direktantrieb | |
| Aufnahme | Plananlage (ISO 50) |
| Teilgenauigkeit | +/- 15" |
| Max. Drehzahl | 600 1/min (optional 1.000 1/min) |
| Antriebsnennleistungen | |
| Schleifspindel Spitzenleistung | 5 kW (optional 16 oder 26 kW) |
| Tischantrieb X-Achse | 2 kW |
| Werkstückträger A-Achse | 2 kW |
| Querschlitzen Z-Achse | 2 kW |
| Schleifkopf Y-Achse | 2 kW |
| Schleifkopfdrehung B-Achse | 2 kW |
| Gewicht ca. | 3.500 kg |

Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.
Texte und Abbildungen enthalten optionales Zubehör.



UW I F



Gebr. SAACKE GmbH & Co. KG
Präzisionswerkzeuge und Werkzeugschleifmaschinen
Kanzlerstr. 250
75181 Pforzheim
Fon (+49) 7231 / 956-0
Fax (+49) 7231 / 956-290
www.saacke-pforzheim.de
info@saacke-pforzheim.de

