



UW II F

DAS SCHLEIFZENTRUM
ZUM WIRTSCHAFTLICHEN SCHLEIFEN



SAACKE- PRÄZISION

in kompakter Form

Präzision & Stabilität

mit höchster Wirtschaftlichkeit

8-fach Scheibenwechsler

für mehr Flexibilität und optimale Kühlung

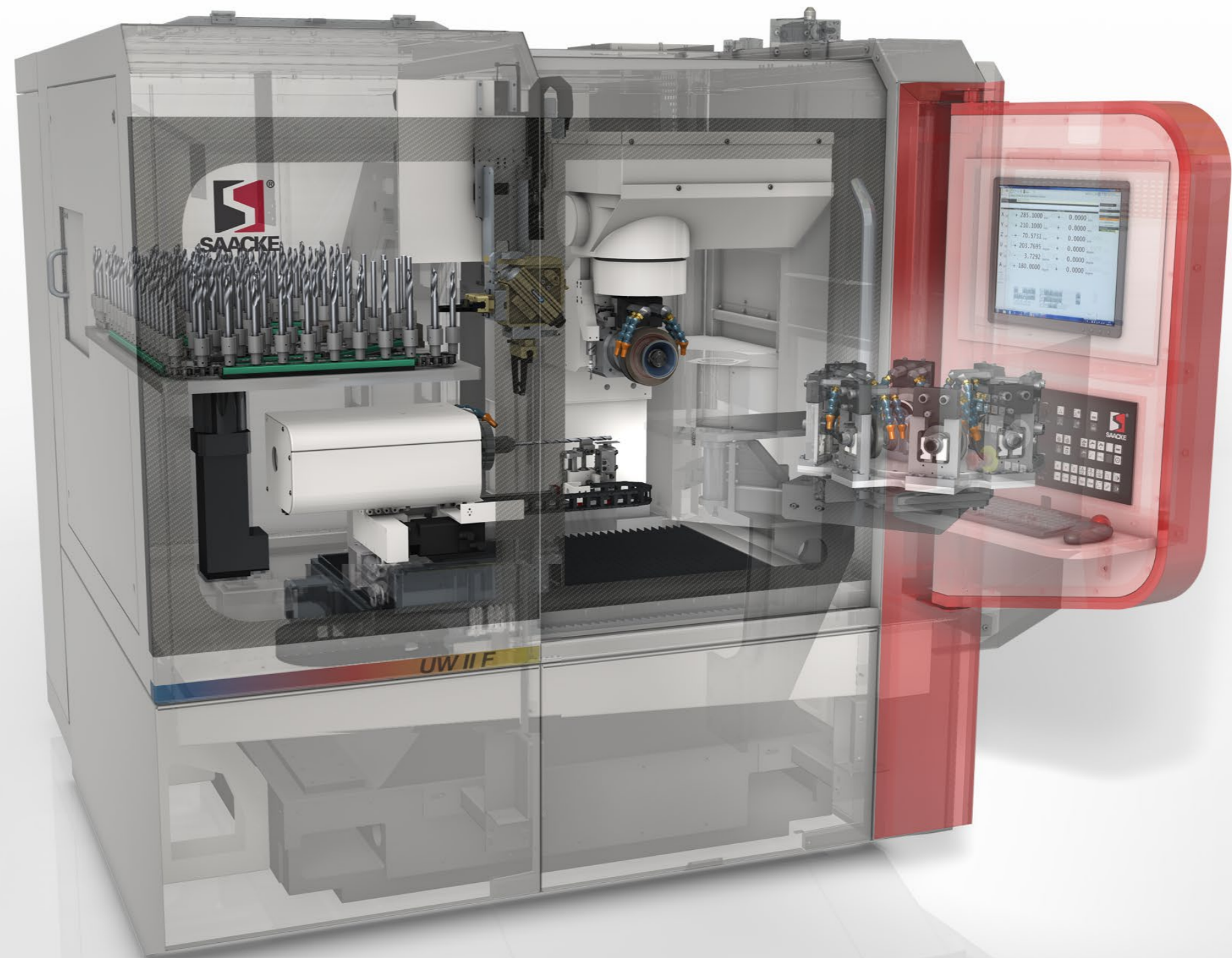
Kompakte Automation

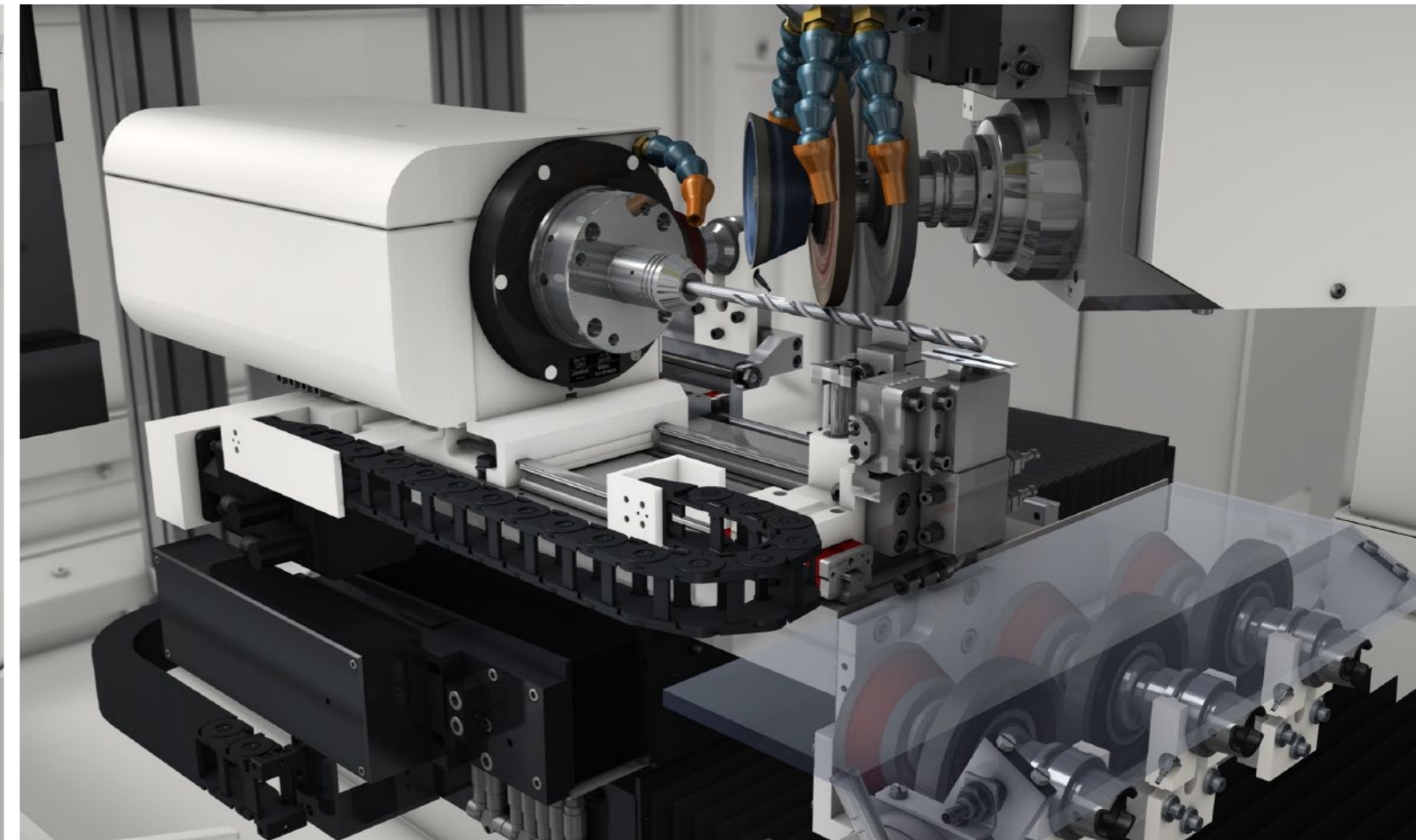
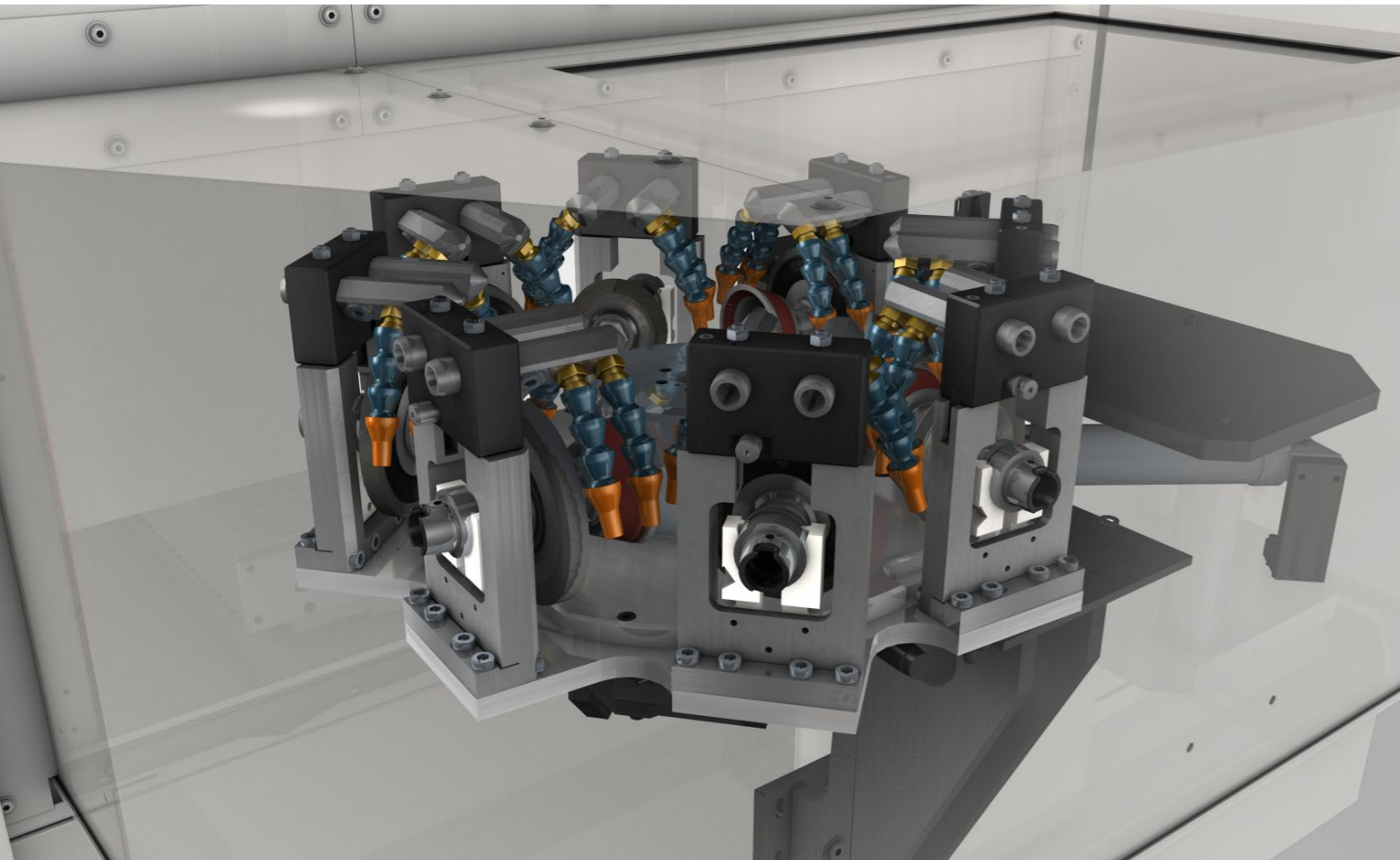
dank unterschiedlichster Ladesysteme

Präzision & Stabilität auf kleinstem Raum

Das Werkzeugschleifzentrum Modell UW II F bietet beste Bedingungen für maximale Produktivität. Bewährte Kinematik und Steuerung kombiniert mit hoch effizienten Erweiterungen machen die UW II F zu einem leistungsfähigen Allrounder für alle Werkzeuge mit bis zu 400 mm Länge und einem Durchmesser von 250 mm. Die UW II F kann optional mit einem Kettenlader mit bis zu **320 Magazinplätzen** und einem neuen **8-fach Schleifscheibenwechsler** mit automatisch auswechselbaren Kühlmitteldüsen-Kombinationen ausgerüstet werden. Ein innovatives Industrie 4.0 Zusatzmodul namens SaaRA, das Auskunft über Produktivität und Maschinenzustand gibt, ist ebenfalls verfügbar. Damit schafft die UW II F größte Wirtschaftlichkeit auf kleinstem Raum.

Machen Sie sich ein Bild von Ihren neuen Möglichkeiten mit der UW II F.





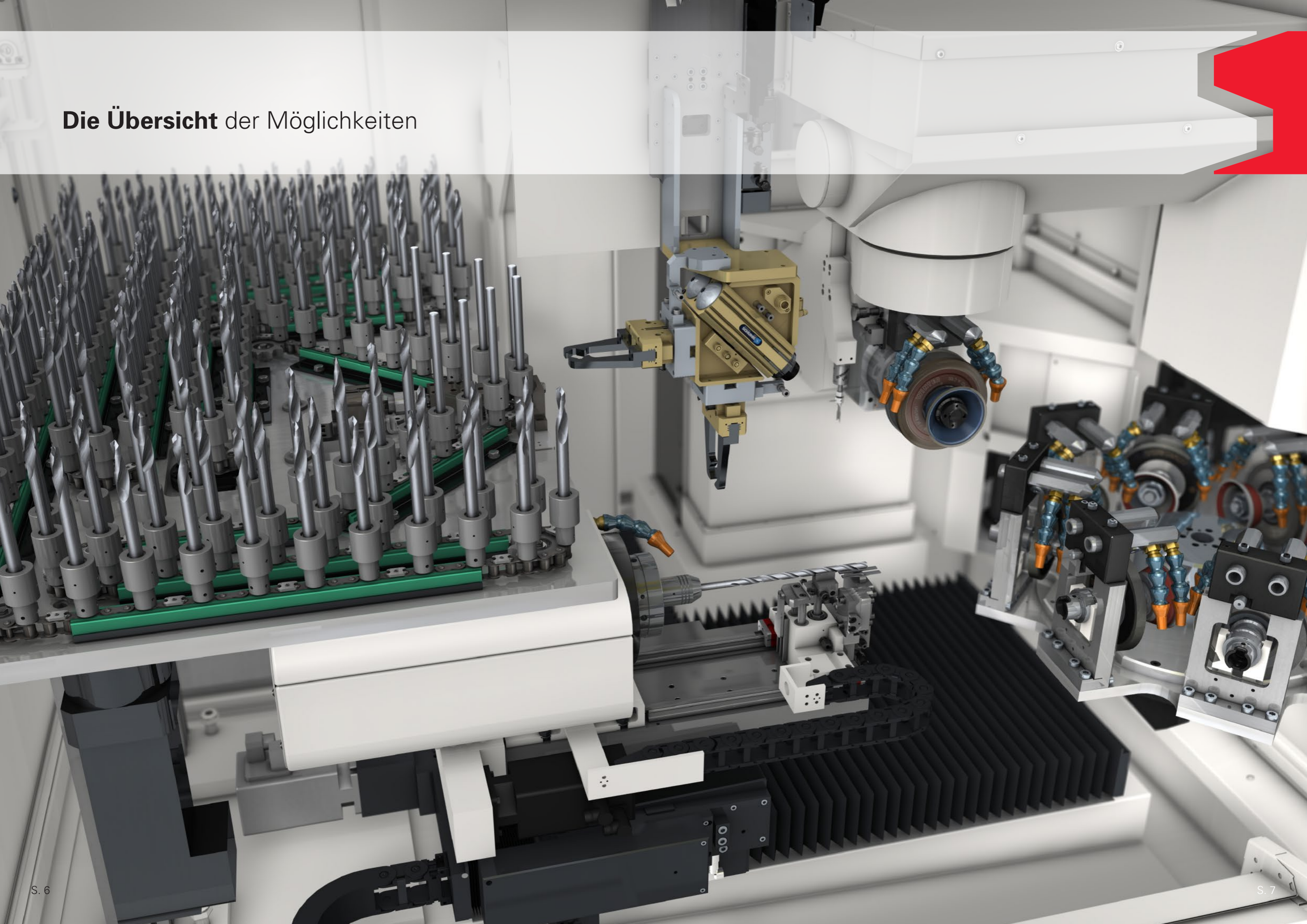
Alle Vorteile auf einen Blick

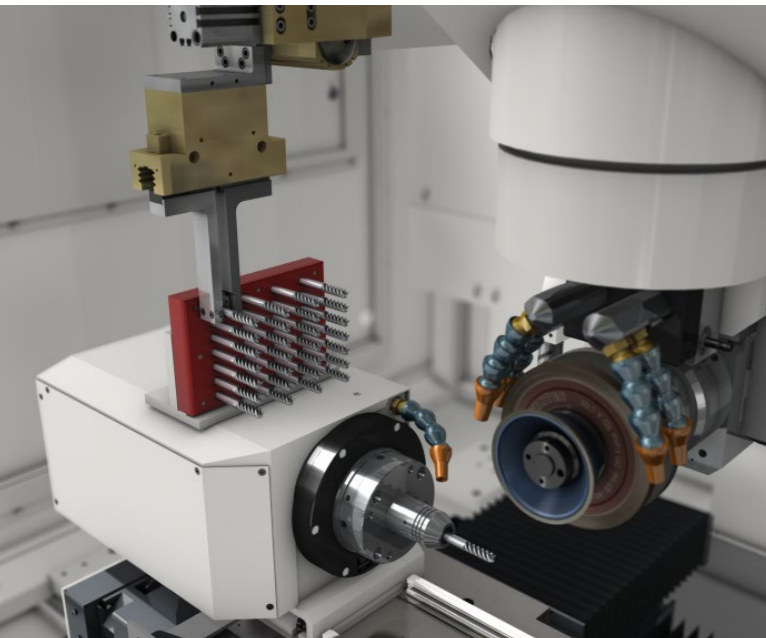
- Flexible Bestückung durch vollautomatischen Schleifscheibenwechsler mit 3, 4, 6 oder 8 Magazinplätzen
- Hoher Automatisierungsgrad durch integrierten Werkstückwechsler
- Hohe Genauigkeit durch Anordnung der Schleifscheibe im Drehpunkt des Schleifkopfes
- Digitale Steuerung und Achsantriebe, somit hohe Dynamik in allen Achsen
- Werkstückträger mit Direktantrieb geeignet zum Rundschleifen bis 600 1/min (1.000 1/min optional)
- Bedienerfreundliche Anwendersoftware für die Komplettbearbeitung von Metall-, Holzbearbeitungs- und Profilwerkzeugen

Prozessbeschleunigung durch mitfahrende CNC-Lүнette

- Aufbau als sechste CNC-Achse auf dem Schleiftisch angeordnet
- Ausgerüstet mit verschleißarmen hochpräzisen Linearführungen
- Zur Unterstützung und Führung langer Werkzeuge während des Schleifprozesses
- Optimale Aufnahme der Schleifkräfte über die gesamte Bearbeitungslänge durch synchron mitfahrende Lүнette
- Abstützung direkt am Eingriffspunkt der Schleifscheibe
- Durch ausgeklügeltes Adaptiersystem ist eine schnelle Anpassung an die unterschiedlichsten Anforderungen möglich
- Adapter mit Reitstockaufsatz, Lagerschalen oder Führungsbuchse verfügbar
- Sonderlösungen erlauben eine präzise Führung von Werkzeugdurchmessern mit Verjüngung

Die Übersicht der Möglichkeiten

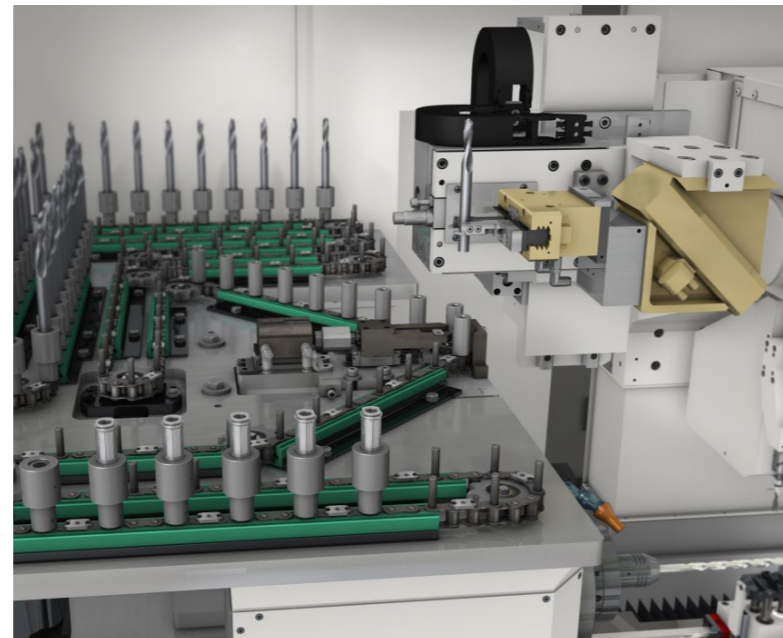




Pick-Up-Lader

Kapazität:

- Ø 3,0 bis Ø 5,0 mm 40 Werkstücke
- Ø 5,1 bis Ø 8,0 mm 32 Werkstücke
- Ø 8,1 bis Ø 11,0 mm 28 Werkstücke
- Ø 11,1 bis Ø 14,0 mm 24 Werkstücke
- Ø 14,1 bis Ø 20,0 mm 20 Werkstücke

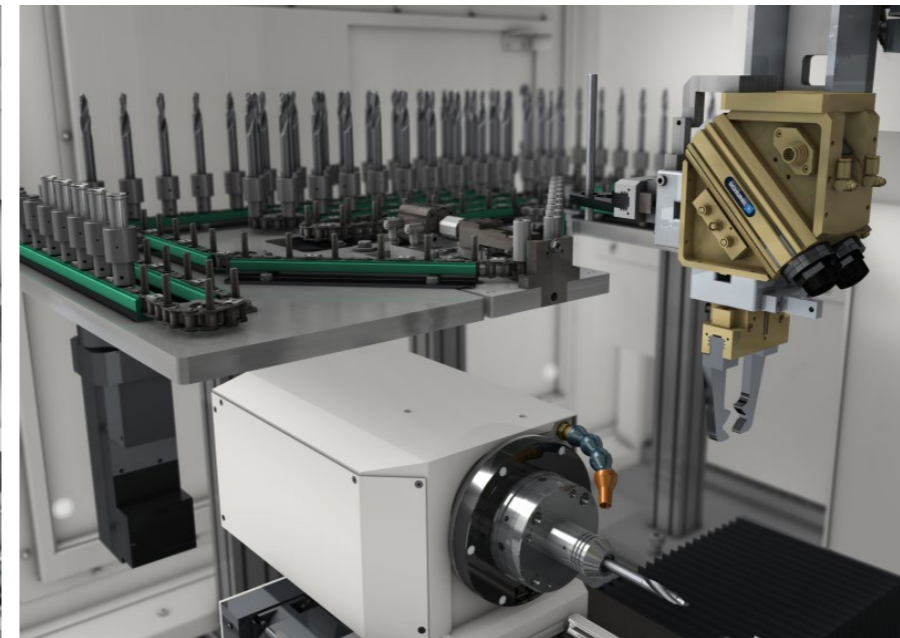


Kettenlademagazin mit flexiblem Spannzangen-Wechsler

Kapazität:

- max. 320 Werkstücke**
- einschließlich Greifeinheit
- für die Neufertigung und das Nachschleifen

Chaotische Magazinbestückung durch automatischen Wechsel der Spannzangen.



Kettenlademagazin mit Doppelgreifer

Kapazität:

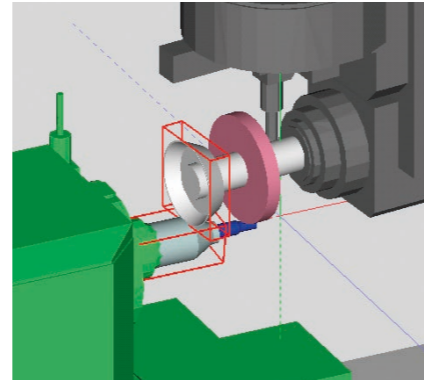
- max. 320 Werkstücke**
- einschließlich Doppelgreifereinheit
- Handlingsystem unabhängig von den Maschinenachsen

Schnellere Wechselzeiten durch Doppelgreifer.



NUMROTOplus® Software

- Durch die flexible und vielseitige NUMROTOplus® Software sind Sonderwerkzeuge in kürzester Zeit programmierbar
- Außergewöhnliche Programmvierfalt mit Datenbanken für Werkstück, Technologie und Schleifscheibenpakete
- Problemloses Software-Update über die gesamte Nutzungsdauer der Maschine
- 3D-Kollisionsüberwachung und Maschinensimulation
- Innovationssicherheit durch Software-Update auf handelsüblichen PCs



Zylindrische und konische Fräser



Bohrer und Stufenbohrer



Holzbearbeitungswerkzeuge



Formwerkzeuge



Tieflochbohrer

Scheibenfräser



Schneidräder



Rotierfräser



Gewindebohrer

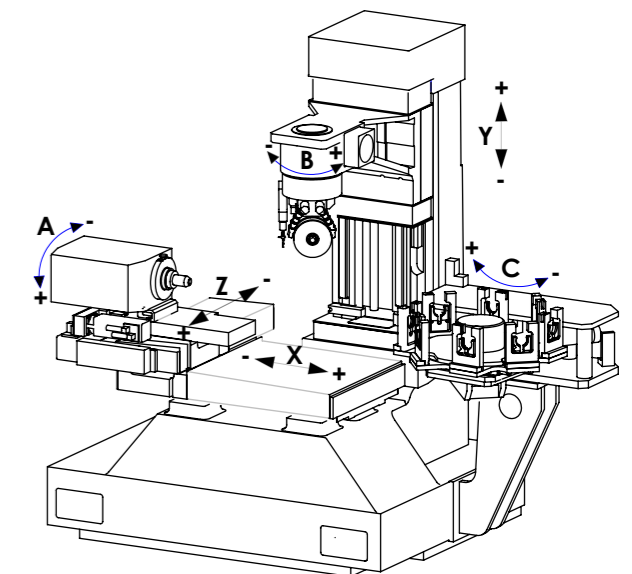
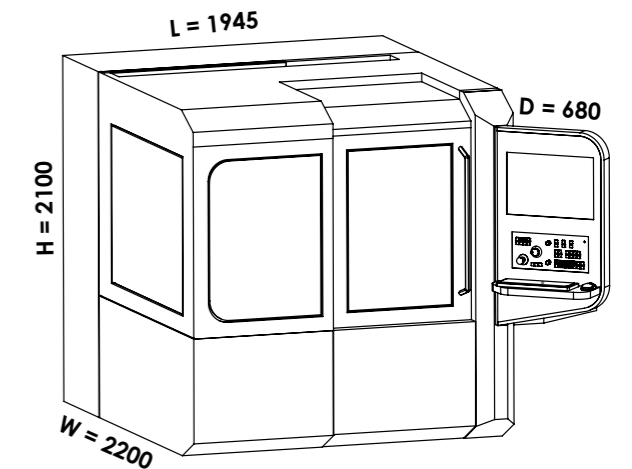


Wendeschneidplatten



Werkzeugdaten	
Max. Durchmesser	250 mm
Länge bei Komplettbearbeitung ab Werkstückträger Vorderkante	360 mm (optional 400 mm)
Schleifweg X-Achse	
Längsweg	530 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0 – 15 m/min
Nutzbare Tischfläche für Lünette	245 x 140 mm
Querschlitten Z-Achse	
Querweg	320 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0 – 15 m/min
Höhenweg Y-Achse	
Höhenweg	400 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0 – 15 m/min
Schleifkopf B-Achse	
Schwenkbar in horizontaler Ebene	245 Grad
Schleifscheibenaufnahme mit Schnellspannung	HSK-C / E50
Drehzahl stufenlos	2.000 – 12.000 1/min (optional 20.000 1/min)
Max. Schleifscheibendurchmesser	150 mm
Schleifscheibenwechsler	
Anzahl Magazinplätze	3 (optional 4, 6, 8)
Werkstückträger A-Achse mit Direktantrieb	
Aufnahme	Plananlage (ISO 50)
Teilgenauigkeit	+/- 15"
Max. Drehzahl	600 1/min (optional 1.000 1/min)
Antriebsnennleistungen	
Schleifspindel Spitzenleistung	16 kW (optional 26 kW)
Tischantrieb X-Achse	2 kW
Werkstückträger A-Achse	3 kW
Querschlitten Z-Achse	2 kW
Schleifkopf Y-Achse	3 kW
Schleifkopfdrehung B-Achse	2 kW
Gewicht ca.	4.500 kg

Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.
Texte und Abbildungen enthalten optionales Zubehör.



UW II F



Gebr. SAACKE GmbH & Co. KG
Präzisionswerkzeuge und Werkzeugschleifmaschinen
Kanzlerstr. 250
75181 Pforzheim
Fon (+49) 7231 / 956-0
Fax (+49) 7231 / 956-290
www.saacke-pforzheim.de
info@saacke-pforzheim.de

